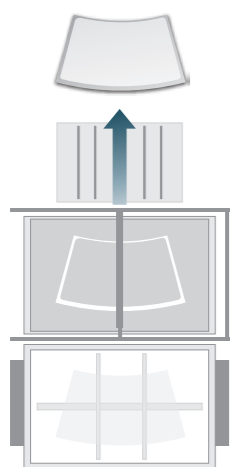


- ・他社に無い大面積・高精度のスクリーン印刷機
- ・デジタル管理&制御でオペレータを選ばない
- ・段取替えは1人作業、スクリーン版のセッティング、微調整に時間を費やさ無い長時短を実現
- ・スクリーン版クリアランスの自動保持で高精度印刷、スクリーン版長寿命を実現
- ・スクリーン版の予備在庫減少で保管庫縮小
- ・印刷ズレを自動検査装置(オプション)で確認、位置決め機にフィードバックデジタル補正

# 装置構成



## ④ 自動検査装置(オプション)

搬送上部にカメラシステムを配置し、印刷位置及び精度を常時自動監視  
印刷位置ズレ量を数値化し、位置決め装置にフィードバック

## ③ 搬出CV

印刷ワークを受取、次工程に自動排出する

## ② スクリーンプリンター

## ① 自動位置決め装置



スクリーン版裏拭き引抜き装置

## ① 自動位置決め装置

搬入CV、位置決めテーブル、位置決め装置で構成  
次工程プリンターへの搬送シャトルテーブルに受渡す。

### 搬入CV

・印刷ワークのラフセンターリング受取機能を有する。

### 位置決めテーブル

・ワークをCVから浮上させ、自由に位置決めできるコロボールテーブルを有する。

### 位置決め装置

- ・搬送上方に配置され、サーボモータで位置決めアタッチをデジタル&押圧制御し、繰返し精度をアップ。
- ・位置補正は実測数値入力又は自動検査値のデータ取込みで高精度自動補正を実現。
- ・操作及びデータ処理は全て操作盤操作で可能。6軸単独制御で異形ワークにも柔軟に対応。

## ② スクリーンプリンター

印刷ヘッド、定盤、搬送シャトルテーブルで構成

### 定盤

- ・マグネット貼付可能SUS製定盤で平面度±0.1mm、ワークは真空吸着固定。
- ・マグネットシートでワークエッジ段差レスをアシスト。

### スクリーン版セット用カメラモニターシステム

- ・スクリーン版の初期セッティングはスクリーンの合印をカメラモニターで確認・ロックするだけで、一人作業を実現。位置決め微調整作業は不要。

### 版離れ調整

- ・使用の有無及び開始位置は任意設定可能、速度はスキージ速度とストローク量に比例同期
- ・スクリーン版のテンション及びインキ・ペースト仕様に依り版離れ量を任意に設定可能

### 型上下装置

- ・スクリーン版とワーク間のクリアランス量を操作盤より任意に操作可能。
- ・版離れ使用時もクリアランス量を一定に保持する事により印刷パターンの変形を防止し、印圧を一定に保つ事により印刷精度を保持し、スクリーン版の長寿命化に対応。
- ・運転中の版メンテナンスにスクリーン版を上昇待機、版裏拭き作業を容易化。

### スクリーン版裏拭き引抜き装置

- ・スペースを取らない格納式引出装置を有し、スクリーン版裏拭き作業効率を改善。

### スキージ速度

- ・サーボモータで駆動し、速度、ストローク及び運転パターンを任意に設定可能。

### スクリーン版破損自動検出システム(オプション)

- ・スクリーン版の疲労破損を自動検出センサーで常時監視。

### スキージ印圧調整

- ・押し込み量を目盛で、印圧を空気圧力値で任意に調整可能。(オプションで自動設定対応可能)

### スキージ角度調整

- ・大面積印刷時にはスキージゴム硬度と合わせ任意に角度調整可能。

### 搬送シャトルテーブル

- ・2連式シャトルテーブル方式でワーク送り精度±0.1mm以下を保証。
- ・ワークは真空吸着固定スクリーン版のテンション及び枠強度又はインキ・ペースト仕様に依りクリアランス量を任意に設定可能。

